

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ****„ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА НОВО ОБОРУДВАНЕ ЗА НУЖДИТЕ НА  
„КОМФОРТ” ООД ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2: ДОСТАВКА НА МОНТАЖ  
НА НОВА КАНТИРАЩА МАШИНА - 1 БРОЙ“**

Настоящата процедура се провежда в рамките на проект BGTR0300153 „Ecological leap for circular wood processing industry“ („Екологичен пробив в кръговата дървообработваща промишленост“), финансиран по Договор № РД-02-29-875/04.08.2025г. по Програма ИНТЕРРЕГ VI-A ИПП България - Турция 2021-2027.

**1. Общи изисквания:**

Предлаганото оборудване трябва да бъде ново, неупотребявано, изцяло съответстващо на задължителните изискванията на българското и европейското законодателство за този тип оборудване.

Доставката включва и всички допълнителни дейности, свързани с транспорта, монтажа, провеждане на обучение за работа и въвеждането в експлоатация на оборудването на мястото на изпълнение, посочено в публичната покана и проекта на договор.

Кандидатът посочва производител, марка, модел, както и параметрите, които притежава оборудването, доказващи покриване на минималните изисквания, заложиени в тази документация.

При доставката оборудването следва да бъде задължително придружено от: техническа документация на български език, издадена от производителя и/или доставчика и доказваща декларираните технически параметри; гаранционна карта, както и ръководство за употреба на български език. Доставеното оборудване следва да бъде придружено и от Декларация, подписана от Изпълнителя, че доставеното обзавеждане е ново и неупотребявано.

**2. Въвеждане в експлоатация и гаранционна поддръжка:**

Оборудването се инсталира и въвежда в експлоатация от Изпълнителя със съдействието на Възложителя.

Изпълнителят има ангажимент да запознае служителите на Бенефициента със спецификите при работа с оборудването, както и осигуряване на експерт, който да подпомага служителите на Бенефициента при първите дни след въвеждане в експлоатация на машината.

Гаранционният срок на доставеното и монтирано оборудване е по предложение на кандидата, в подадената от него оферта за участие. Предложеният от кандидата гаранционен срок, следва да е не по-кратък от **12 (дванадесет) месеца**, считано от датата



на приемо-предавателния протокол, удостоверяващ доставката, монтажа, проведеното обучение и въвеждането в експлоатация на оборудването.

Изпълнителят осигурява на Възложителя сервизно обслужване и резервни части в рамките на предложен от него гаранционен срок.

Всички разходи за гаранционна поддръжка и ремонт, включително замяната на дефектирали компоненти и съпътстващите ги разходи за труд, транспорт, командировки на служители на Изпълнителя и др. са изцяло за негова сметка.

**Важно:**

*Оферта на кандидат, с предложен гаранционен срок по- кратък от 12 (дванадесет) месеца ще бъде отстранена от участие в процедурата, за несъответствие с поставените от бенефициента минимални изисквания.*

**3. Срок за изпълнение на поръчката:**

Срокът за изпълнение за доставка и монтаж на оборудването, предмет на договора, е 90 (деветдесет) календарни дни, считано от датата на сключване на договора, но не по-късно от крайния срок на изпълнение на Договор за безвъзмездна финансова помощ BGTR0300153 - 04.02.2027г.

**ЗАБЕЛЕЖКА:** Срокът за изпълнение включва и времето за доставка, монтажа, провеждане на обучение за работа и въвеждане в експлоатация на оборудването. Кандидатите трябва да имат предвид, че доставката, монтажа и въвеждането в експлоатация следва да се извършат до и на мястото за изпълнение на доставката, описано в поканата.

**ВАЖНО!!!** Оферти, несъобразени с определените от възложителя срокове, ще бъдат отстранени от участие в обществената поръчка, като неотговарящи на това предварително обявено условие.

**4. Технически характеристики:**

№	Технически характеристики	Допълнителни технически и/или функционални характеристики
1.	<p><b>СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ И ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Дължина на машината: мин. 5500 мм</li> <li>– Дебелина на детайла: 10 – 60 мм</li> <li>– Дебелина на канта: 0,4 – 3 мм</li> <li>– Предстапящ агрегат за лепилото</li> <li>– Нагревателна лампа- мощност 1,75 kW</li> <li>– Скорост на подаване: мин.18 м/мин</li> <li>– Агрегат за предфрезование снабден с</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- аспирационна система – 6500 м2</li> <li>- пълно сервоуправление</li> <li>- централизирана автоматична система за смазване на водачите на агрегата за предфрезование</li> <li>- автоматично смазване на лентата от електрическа помпа</li> </ul>

<p>два високочестотни двигателя</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Агрегат за корнер</li> <li>– Агрегат за циклене на лепилната фуга</li> <li>– Устройство за нанасяне на почистваща течност</li> <li>– Полиращ агрегат</li> <li>– Нут агрегат</li> <li>– Агрегат за течности</li> <li>– Притискаща греда: V – образен ремък</li> <li>– Сензорен екран за управление: мин. 14”</li> <li>– Персонален компютър за управление на функционалността на машината</li> <li>– Нестинг пакет с 3 проследяващи ролки отгоре и 3 проследяващи ролки отдолу</li> <li>– Два блока за нанасяне на течности- за нанасяне на разделителната течност и за нанасяне на почистваща течност</li> <li>– Изпълнение в съответствие със стандартите СЕ.</li> </ul> <p><b>УПРАВЛЕНИЕ НА МАШИНАТА</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Опростен и лесен за използване интерфейс</li> <li>– Информацията за неизправности и отстраняването на неизправности чрез показване на изображение и текст</li> <li>– Интуитивни икони за включване/изключване на агрегати и възли на дисплея</li> </ul> <p><b>НАГРЕВАТЕЛНА ЛАМПА</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Отопление при вграждане на панели, намаляване на степента на разхищение и разходите, подобряване на ефекта на кантиране</li> </ul> <p><b>ЛЕПИЛЕН АГРЕГАТ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Лепилна вана с предварително разтопено лепило.</li> <li>– Автоматично зареждане на лепилото</li> </ul>	
---	--

<p><b>ПРИТИСКАЩА ЗОНА</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Притискащата зона от мин. 4 ролки, с пневматично задвижване</li> <li>– Сервозадвижване за прецизно позициониране на притискащия модул в зависимост от дебелината на канта.</li> </ul> <p><b>ОКРАЙЧВАЩ АГРЕГАТ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Мощност на двигателя: 2 x 0,35 kW</li> <li>– Мин. скорост на въртене : 12 000 об/мин</li> <li>– Дебелина на канта : 0,4; 1; 2 мм</li> <li>– Мин. дължина на панела: 120 мм</li> </ul> <p><b>ФРЕЗОВ АГРЕГАТ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Мощност на двигателя: 2 x 0,75 kW</li> <li>– Мин. скорост на въртене : 12 000 об/мин</li> </ul> <p><b>КОРНЕР АГРЕГАТ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Мощност на двигателя: 2 x 0,35 kW</li> <li>– Мин. скорост на въртене на двигателя: 12 000 об/мин</li> <li>– Дебелина на панела: 10- 45 mm</li> <li>– Оборудван с диамантени радиусни фрези</li> </ul> <p><b>АГРЕГАТ ЗА ПРОФИЛНО ЦИКЛЕНЕ на PVC</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Два радиусни ножа</li> <li>– Сервозадвижване от контролен панел</li> </ul> <p><b>ПОЛИРАЩ АГРЕГАТ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Мощност на двигателя: 0,3 + 0,3 kW</li> <li>– Мин. скорост на въртене на двигателя: 1400 об/мин</li> </ul> <p><b>НУТ АГРЕГАТ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Оборудван с трион за фрезование на канали</li> </ul>	
--	--

**ВАЖНО:** Настоящата техническа спецификация, съдържа минималните и допълнителните изисквания на възложителя към техническите и/или функционални характеристики на актива, предмет на процедурата за определяне на изпълнител.

Съответствието на офертите на кандидатите с минималните технически и/или функционални характеристики, не е предмет на оценка, а задължително условие за тяхното допускане до такава.

Оферти на кандидати, които не съответстват на поставените от възложителя минимални изисквания, се отстраняват от участие.

Възложителят по процедурата, е определил допълнителни технически и/или функционални характеристики, които са предмет на оценка, съгласно Методиката за оценка.